Сильнокислотный катионит Canature Na FG

Canature Na FG – сильнокислотная катионообменная смола гелевого типа, обладающая высокой обменной емкостью, химической и физической стабильностью и превосходными рабочими характеристиками. Canature Na FG эффективно задерживает взвешенные частицы, а также, в кислотной (H^+) форме, удаляет ионы железа и марганца.

Высокая обменная емкость позволяет получать воду с общей жесткостью порядка 0,05 мг-экв/л, а превосходная кинетика ионного обмена - добиться высоких скоростей потока. При использовании Canature Na FG проскок ионов, обусловливающих жесткость воды в нормальных рабочих условиях, как правило, не превышает 1% от общей жесткости исходной воды. При этом обменная емкость смолы практически не изменяется при условии, что доля одновалентных ионов не превышает 25%.

Canature Na FG не растворим в растворах кислот и щелочей и во всех обычных органических растворителях. Присутствие в воде остаточных окислителей (например, свободного хлора или ионов гипохлорита) может привести к уменьшению механической прочности частиц катионообменной смолы. C100E термически стабильна до температуры 120°C, однако при высоких температурах обменная емкость катионообменной смолы в кислотной (H^+) форме снижается.

Преимущества

- Недорогой универсальный катионит с большим сроком службы

Физические свойства

Физическая форма	прозрачные сферические частицы желтоватого / красно-желтоватого цвета
Полимерная структура матрицы	стирол-ДВБ
Функциональная группа	$R\text{-}SO^3$
Форма поставки	Na^+
Насыпная масса, г/см^3	0,82 – 0,86
Удельный вес, влажная Na^+-форма, г/см^3	1,25 – 1,29
Коэффициент однородности	≤1,6
Размер гранул, мм	0,3 – 1,2
Эффективный размер гранул, мм	0,4 – 0,8
Обменная емкость, г-экв/л	2,0
Набухаемость $Na^+ \rightarrow H^+$, макс, %	7 – 9
Набухаемость $Ca^{2+} \rightarrow Na^+$, макс, %	8
Влагосодержание, %	43 – 48

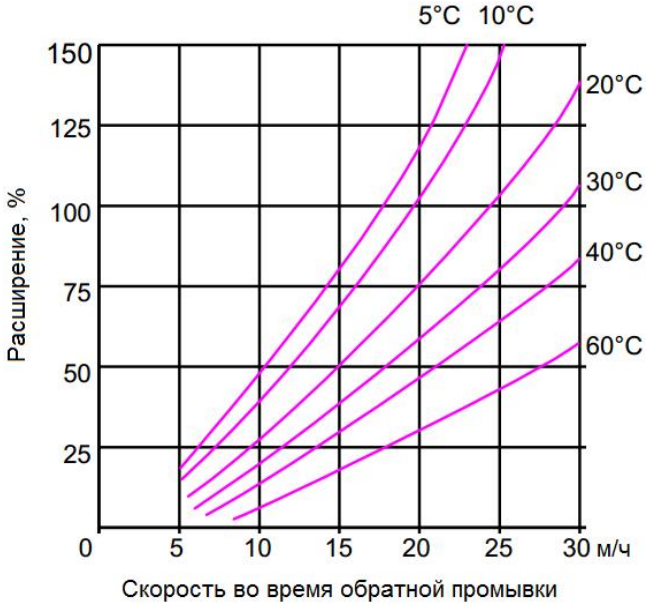
Условия применения

pH воды	0 – 14
Максимальная рабочая температура Na^+-форма, °C	120
Минимальная высота слоя, мм	700
Расширение слоя в режиме обратной промывки, %	50 - 75
Концентрация раствора NaCl, %	10
Расход соли на регенерацию, гр. NaCl /л смолы	80 – 250
Концентрация раствора HCl, %	5 – 8
Расход соли на регенерацию, гр. HCl /л смолы	50 – 150
Концентрация раствора H_2SO_4, %	0,7 – 6
Расход соли на регенерацию, гр. H_2SO_4 /л смолы	60 – 240

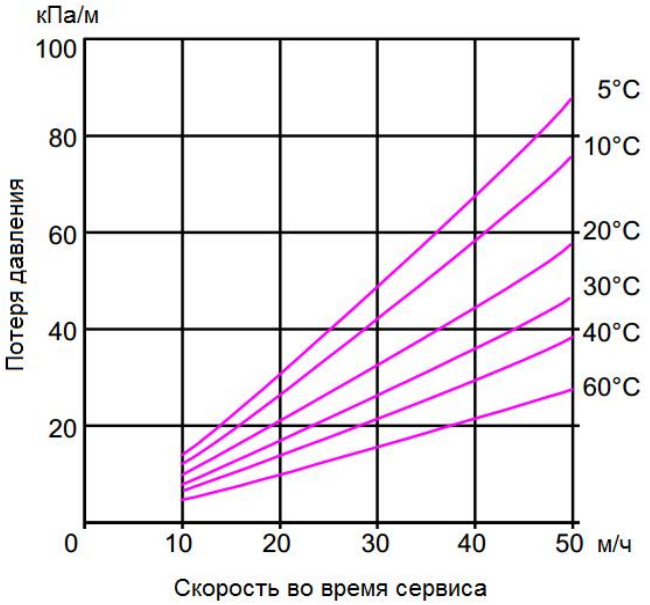
Режим работы	Скорость Потока ОС/час	Продолжительность стадии минуты	Объем воды на промывку ОС
Фильтрация	5 – 40	–	–
Обратная промывка,	7 – 12 м/час	5 – 20	1,5 – 4
Регенерация	2 – 7	15 – 60	-
Медленная промывка	2 – 7	0 – 30	2
Быстрая промывка	8 – 40	10 – 30	2 – 4

* ОС - объем смолы

Расширение слоя во время обратной промывки



Потери давления



Артикул	Наименование	Объем упаковки	Масса упаковки	Количество упаковок на паллете	Масса паллеты	Размеры паллеты, Д x Ш x В
		л	кг	шт.	кг	мм (in.)
16020408	Сильнокислотный катионит Canature Na FG	25	20,5	40	835	1300 x 1015 x 1050